

MAP ATOX 41

Vernis silicone à faible dégazage



Licence n°89/CNES/6303

Caractéristiques du revêtement

| | |
|--|--|
| Matrice polymère | ➤ Elastomère silicone bicomposant purifié |
| Densité | ➤ 1,00 environ |
| Extrait sec | ➤ 100 % |
| COV | ➤ 372 g / L |
| Dégazage | ➤ Conforme à la norme ESA : ECSS-Q-70-02A |
| Températures limites d'emploi | ➤ de - 100°C à + 200 °C |
| Epaisseur standard | ➤ 10 µm à 30 µm secs 2 couches croisées à 15 min d'intervalle |
| Consommation théorique | ➤ 10 g à 30 g de produit / m ² |
| Préparation de surface | ➤ Nettoyage parfait (nous consulter) Tout collage ultérieur sur la résine étant formellement interdit, prévoir les épargnes nécessaires aux zones de collage. |
| Proportion massique base / catalyseur / activateur | ➤ 100 / 10 / 6 |
| Dilution | ➤ 60 % à 70 % de diluant MAP ATOX 41 |
| Filtration | ➤ Filtre nylon 80 µm |
| Viscosité | ➤ 23s à 33s CA n°4 55s à 70s ISO n°4 |
| Pot life | ➤ 2 h @ 20°C avec activateur |
| Conditions d'application | ➤ 18 °C ≤ T° ≤ 25 °C 30 % < HR < 80 % |
| Polymérisation | ➤ 24 h à 48 h @ 25 °C ou 12 h @ 65 °C après 4 h de pré-polymérisation @ 25 °C |

Définition

Vernis silicone à faible dégazage utilisé pour protéger les matériaux sensibles à l'action de l'oxygène atomique (Kapton, Mylar, Composites ...).

Aspect : **Transparent**

Classement AFNOR NFT 36005 : Famille I Classe 10c

Destination : Vernis à usage spatial (satellites).

Propriétés

| Type d'essai | Compte rendu |
|-------------------------------|-----------------------------|
| Exposition à l'ATOX | CERT CR/OX/ATOM/06 |
| Dégazage | CNES 89/CT/DRT/TVE/TH n°074 |
| Dégradation sous radiation UV | ESA SP 1173 ESA MR 22523 |

Paramètres d'application

MAP ATOX 41 est livré en 3 composants à mélanger parfaitement avant l'emploi.

Mettre à viscosité avec le diluant MAP ATOX 41.

Sur Kapton, Mylar, composites, utiliser au préalable le **primaire PSX**. Autres supports : nous consulter

A titre indicatif :

Pistolet : KREMLIN J4 à gravité ou J3 à aspiration, tête AM, buse n°12

Débit : 2,5 tours, jet ovale

Pression : 2 bars

Gaz vecteur : Air comprimé

Conditionnement

125 g (110 g base + 15 g catalyseur) + 2 x 3 g activateur

250 g (220 g base + 30 g catalyseur) + 4 x 3 g activateur

Stockage

6 mois en emballage d'origine plein & fermé entre 5°C & 25°C.

Données de sécurité

Précautions ➤ Précautions générales d'usage pour l'application des résines contenant des solvants. Produit inflammable. Ne jamais manipuler à proximité d'une flamme. Stocker dans un endroit frais & aéré.

Etiquette ➤ La classification de cette préparation a été exécutée conformément aux directives en vigueur.

Transport ➤ Consulter notre dernière fiche de données de sécurité.

*Données techniques indicatives et non contractuelles.
Pour toute information complémentaire, merci de nous consulter.*

Les produits et/ ou procédés faisant l'objet du présent document ont été conçus pour accomplir, en oeuvre, une ou plusieurs fonctions déterminées à l'avance, telles qu'elles sont définies ci-dessus. Ces produits et/ ou procédés ne pourront cependant accomplir convenablement lesdites fonctions pendant les durées prévues, que dans la mesure où ils auront été mis en oeuvre conformément aux règles édictées par MAP et en vigueur à l'époque de l'exécution des travaux. Tous cas d'application non explicitement prévus à l'intérieur du présent document, doivent faire l'objet d'une consultation et d'un accord express et formel de MAP, préalablement à l'exécution de tous travaux. La présente édition annule et remplace toutes publications antérieures relatives aux mêmes produits et/ ou procédés. Il appartient aux applicateurs de nos produits de vérifier, auprès de nos Services, que le précédent document n'a pas été annulé par une édition postérieure.