

**ENCAPSULATING, ADHESIVE AND
VARNISHING SILICONE RESIN**

MAPSIL QM 1652

Typical properties

Polymer matrix	Two component silicone elastomer
Pigment	N/A
Solvent	N/A
Specific gravity	About 1
Solids content	100 %
V.O.C.	N/A
Thermal conductivity (λ)	in progress
Volume resistivity (R_v)	in progress
Surface resistivity (R_s)	in progress
Temperature service range	-100°C ⇔ +200°C
Base viscosity	4500 ±250 mPa.s @ 23°C
Hardener viscosity	600 -0/+150 mPa.s @ 23°C
Mix viscosity	~ 4250 mPa.s
Durometer Hardness, Shore A	45±10 (1h @ 150°C)
Elongation	~ 220 % (1h @ 150°C)
Tensile strenght	~ 6,5 MPa (1h @ 150°C)
Surface preparation	Handle cleaned surfaces with nitrile gloves only. Good adhesion to glass. On composites & metallic alloys apply primer first. Other substrates: contact MAP.
Mixing Ratio, base to curing agent, by weight	100 / 10
Potlife	about 75 min @ 23 °C
Cure conditions	4 h @ 80°C 1 h @ 150°C

Description

Two component silicone resin used as an encapsulating, adhesive or varnishing compound.

Aspect: Transparent

AFNOR NFT 36005 classification: Family I Class 10c.

Purpose: encapsulating resin for electronic components, adhesive for glass on glass sticking, varnish for printed circuits, electrical insulation

Application methods

MAPSIL QM 1652 may be poured (encapsulating), applied with a spatula (adhesive) or a paint brush (varnishing).
Mix thoroughly base and hardener before use.

Curing inhibitors:

Certain materials can inhibit the cure of MAPSIL QM 1652:

- rubbers containing sulphur, butyle or chlorine
- silicones containing tin salt catalyst
- certain oils and greases
- CAF containing amines
- PVC plasticizers
- sulphur

Also, the surfaces (tools for example) previously in contact with above-mentioned materials can lead to inhibition.

The presence of sticky or uncured product at the interface, after normal curing time, indicates inhibition of cure.

Packaging

550 g (500 g Base + 50 g Hardener)

5500 g (5000 g Base + 500 g Hardener)

Storage

12 months in original unopened packaging at 20 °C ± 5 °C .

Safety data

Precautions This product is not flammable. This preparation is not classified as a health hazard according to 1999/45/CE directive.

Labelling This preparation was classified in compliance with the directives in effect.
This product is not flammable. This preparation is not classified as a health hazard according to 1999/45/CE directive.

Transport This preparation was classified in compliance with the directives in effect.

Les produits et/ou procédés faisant l'objet du présent document ont été conçus pour accomplir, en œuvre, une ou plusieurs fonctions déterminées à l'avance, telles qu'elles sont définies ci-dessus. Ces produits et/ou procédés ne pourront cependant accomplir convenablement les dites fonctions pendant les durées prévues, que dans la mesure où ils auront été mis en œuvre conformément aux règles édictées par MAP et en vigueur à l'époque de l'exécution des travaux. Tous cas d'application non explicitement prévus à l'intérieur du présent document, doivent faire l'objet d'une consultation et d'un accord express et formel de MAP, préalablement à l'exécution de tous travaux. La présente édition annule et remplace toutes publications antérieures relatives aux mêmes produits et /ou procédés, il appartient aux applicateurs de nos produits de vérifier, auprès de nos Services, que le précédent document n'a pas été annulé par une édition postérieure.

www.map-silicones.com

ZI Rue Clément Ader 09100 PAMIEERS France - Tél. : + 33 (0)5 34 01 27 00 - Fax : + 33 (0)5 61 60 28 77

Société Anonyme à Directoire et Conseil de Surveillance au capital de 1 500 000 €

RCS Foix B 334 860 525 - SIRET 334 860 525 00032 - NAF 2432 - TVA N° FR20 334 860 525