

# MAPSIL QI 0501 ROUGE

Résine silicone d'enrobage

Fiche technique : RE 230

Création : Janvier 2008

Projet

Date : 28/01/2008

Page 1/1

## Caractéristiques du revêtement

Matrice polymère	Elastomère silicone bicomposant
Pigment	N/A
Solvant	N/A
Densité	Environ 1,12
Extrait sec	100 %
COV	N/A
Conductivité thermique ( $\lambda$ )	N/A
Résistance électrique volumique (Rv)	N/A
Résistance électrique superficielle (Rs)	N/A
Températures limites d'emploi	N/A
Viscosité de la base	Environ 10 Pa.s
Viscosité du mélange	Environ 8 Pa.s
Dureté shore A	Environ 38 (1h @ 150°C)
Elongation à la rupture	Environ 650 % (1h @ 150°C)
Contrainte à la rupture	Environ 4,7 MPa (1h @ 150°C)
Préparation de surface	Manipuler obligatoirement les surfaces nettoyées avec des gants nitriles. Bonne adhérence sur verre. Sur des substrats tels que les composites, alliages métalliques, appliquer le primaire PSX au préalable. Pour tout autre support, nous consulter.
Proportion massique base / catalyseur	100 / 5
Pot life (doublement de la viscosité)	Environ 5 h @ 25°C
Polymérisation	4 h @ 80°C 1 h @ 150°C

*Données techniques indicatives et non contractuelles.  
 Pour toute information complémentaire, merci de nous consulter.*

Les produits et/ ou procédés faisant l'objet du présent document ont été conçus pour accomplir, en oeuvre, une ou plusieurs fonctions déterminées à l'avance, telles qu'elles sont définies ci-dessus. Ces produits et/ ou procédés ne pourront cependant accomplir convenablement lesdites fonctions pendant les durées prévues, que dans la mesure où ils auront été mis en oeuvre conformément aux règles édictées par MAP et en vigueur à l'époque de l'exécution des travaux. Tous cas d'application non explicitement prévus à l'intérieur du présent document, doivent faire l'objet d'une consultation et d'un accord express et formel de MAP, préalablement à l'exécution de tous travaux. La présente édition annule et remplace toutes publications antérieures relatives aux mêmes produits et/ ou procédés. Il appartient aux applicateurs de nos produits de vérifier, auprès de nos Services, que le précédent document n'a pas été annulé par une édition postérieure.

## Définition

Résine silicone de moulage.

Aspect : rouge

Classement AFNOR NFT 36005 : Famille I Classe 10c.

Destination : résine de moulage pour la réalisation de prototypes, la fabrication architecturale, la reproduction de série par moulage.

## Paramètres d'application

MAPSIL QI 0501 s'applique par coulée (enrobage), à la spatule (adhésif) ou au pinceau (vernissage).

Bien mélanger base et durcisseur et débuller avant l'emploi.

### Inhibiteurs de polymérisation :

Le contact de certains matériaux peut inhiber la polymérisation du MAPSIL QI 0501. Ce sont par exemple :

- certains caoutchoucs : soufrés, butyles ou chlorés.
- les silicones catalysés avec des sels d'étain.
- certaines huiles et graisses.
- les amines (contenues dans certains CAF).
- les plastifiants du PVC.
- le soufre.

De même, les surfaces (outillages par exemple) précédemment en contact avec les matériaux ci-dessus, peuvent également provoquer une inhibition.

En cas de doute, il suffit de réaliser un essai en appliquant du MAPSIL QI 0501 catalysé sur la surface suspectée. Il y a inhibition si le matériau reste poisseux à l'interface ou mou dans la masse après la période normale de polymérisation.

## Conditionnement

10,5 Kg (10 Kg Base + 0,5 Kg Durcisseur)

## Stockage

6 mois en emballage d'origine plein et fermé à 20°C ± 5°C.

## Données de sécurité

Précautions ➤ Ce produit n'est pas classé comme inflammable. Cette préparation n'est pas classée comme dangereuse pour la santé par la directive 1999/45/CE.

Etiquette ➤ La classification de cette préparation a été exécutée conformément aux directives en vigueur.

Transport ➤ Consulter notre dernière fiche de données de sécurité.