

**ELASTOMERE SILICONE D'ENROBAGE, DE
COLLAGE ET DE VERNISSAGE**

MAPSIL QM 1652

Caractéristiques

Matrice polymère	Elastomère silicone bicomposant
Pigment	N/A
Solvant	N/A
Densité	Environ 1
Extrait sec	100 %
COV	N/A
Conductivité thermique (λ)	en cours
Résistance électrique volumique (R_v)	en cours
Résistance électrique superficielle (R_s)	en cours
Températures limites d'emploi	-100°C ⇔ +200°C
Viscosité de la base	4500 ±250 mPa.s @ 23°C
Viscosité du durcisseur	600 -0/+150 mPa.s @ 23°C
Viscosité du mélange	~ 4250 mPa.s
Dureté shore A	45±10 (1h @ 150°C)
Elongation à la rupture	~ 220 % (1h @ 150°C)
Contrainte à la rupture	~ 6,5 MPa (1h @ 150°C)
Préparation de surface	Manipuler obligatoirement les surfaces nettoyées avec des gants nitriles. Bonne adhérence sur verre. Sur des substrats tels que les composites, alliages métalliques, appliquer le primaire adéquat au préalable. Pour tout autre support, nous consulter.
Proportion massique base / catalyseur	100 / 10
Potlife	Environ 75 min @ 23 °C
Polymérisation	4 h @ 80°C 1 h @ 150°C

Définition

Résine silicone bicomposante d'enrobage, de collage ou de vernissage.

Aspect : Transparent

Classement AFNOR NFT 36005 : Famille I Classe 10c.

Destination : enrobage de modules électroniques, adhésifs pour collage de verre sur verre, vernis pour circuits imprimés, isolation électrique...

Paramètres d'application

MAPSIL QM 1652 s'applique par coulée (enrobage), à la spatule (adhésif) ou au pinceau (vernissage).

Bien mélanger base et durcisseur avant l'emploi.

Inhibiteurs de polymérisation :

Le contact de certains matériaux peut inhiber l'action du MAPSIL QM 1652. Ce sont par exemple :

- certains caoutchoucs : soufrés, butyles ou chlorés.
- les silicones catalysées avec des sels d'étain.
- certaines huiles et graisses.
- les amines (contenues dans certains CAF).
- les plastifiants du PVC.
- le soufre.

De même, les surfaces (outillages par exemple) précédemment en contact avec les matériaux ci-dessus, peuvent également provoquer une inhibition.

L'inhibition est constatée lorsque le matériau reste poisseux à l'interface ou mou dans la masse après la période normale de polymérisation.

Conditionnement

550 g (500 g Base + 50 g Durcisseur)

5500 g (5000 g Base + 500 g Durcisseur)

Stockage

12 mois en emballage d'origine plein et fermé à 20°C ± 5°C.

Données de sécurité

Précautions Ce produit n'est pas classé comme inflammable. Cette préparation n'est pas classée comme dangereuse pour la santé par la directive 1999/45/CE.

Etiquette

La classification de cette préparation a été exécutée conformément aux directives en vigueur.

Transport

Consulter notre dernière fiche de données de sécurité.

Les produits et/ou procédés faisant l'objet du présent document ont été conçus pour accomplir, en œuvre, une ou plusieurs fonctions déterminées à l'avance, telles qu'elles sont définies ci-dessus. Ces produits et/ou procédés ne pourront cependant accomplir convenablement les dites fonctions pendant les durées prévues, que dans la mesure où ils auront été mis en œuvre conformément aux règles édictées par MAP et en vigueur à l'époque de l'exécution des travaux. Tous cas d'application non explicitement prévus à l'intérieur du présent document, doivent faire l'objet d'une consultation et d'un accord express et formel de MAP, préalablement à l'exécution de tous travaux. La présente édition annule et remplace toutes publications antérieures relatives aux mêmes produits et /ou procédés, il appartient aux applicateurs de nos produits de vérifier, auprès de nos Services, que le précédent document n'a pas été annulé par une édition postérieure.

www.map-silicones.com

ZI Rue Clément Ader 09100 PAMIEERS France - Tél. : + 33 (0)5 34 01 27 00 - Fax : + 33 (0)5 61 60 28 77

Société Anonyme à Directoire et Conseil de Surveillance au capital de 1 500 000 €

RCS Foix B 334 860 525 - SIRET 334 860 525 00032 - NAF 2432 - TVA N° FR20 334 860 525